

CM1020-EC 是一款专用于 2 串锂/铁电池的保护芯片，内置有高精度电压检测电路和电流检测电路。支持过充电、过放电、放电过电流、短路、充电过电流的检测。

## ■ 功能特点

1)	高精度电压检测功能		
	• 过充电保护电压	4.250 V	精度 ±25 mV
	• 过充电解除电压	4.150 V	精度 ±50 mV
	• 过放电保护电压	2.800 V	精度 ±80 mV
	• 过放电解除电压	3.050 V	精度 ±100 mV
2)	2 段放电过电流保护功能		
	• 过电流保护电压	0.100 V	精度 ±15 mV
	• 短路保护电压	0.500 V	精度 ±0.1 V
3)	充电过流保护电压		
	• 保护电压	-0.100 V	精度 ±30 mV
4)	充电器检测及负载检测功能		
5)	向 0V 电池充电功能	允许	
6)	低电流消耗		
	• 工作时	3.5 μA (典型值) (Ta = +25°C)	
	• 过放时	3.0 μA (典型值) (Ta = +25°C)	
7)	RoHS、无铅、无卤素		

## ■ 应用领域

- 2 节串联锂/铁可充电电池组

## ■ 封装

- SOT23-6

■ 系统功能框图

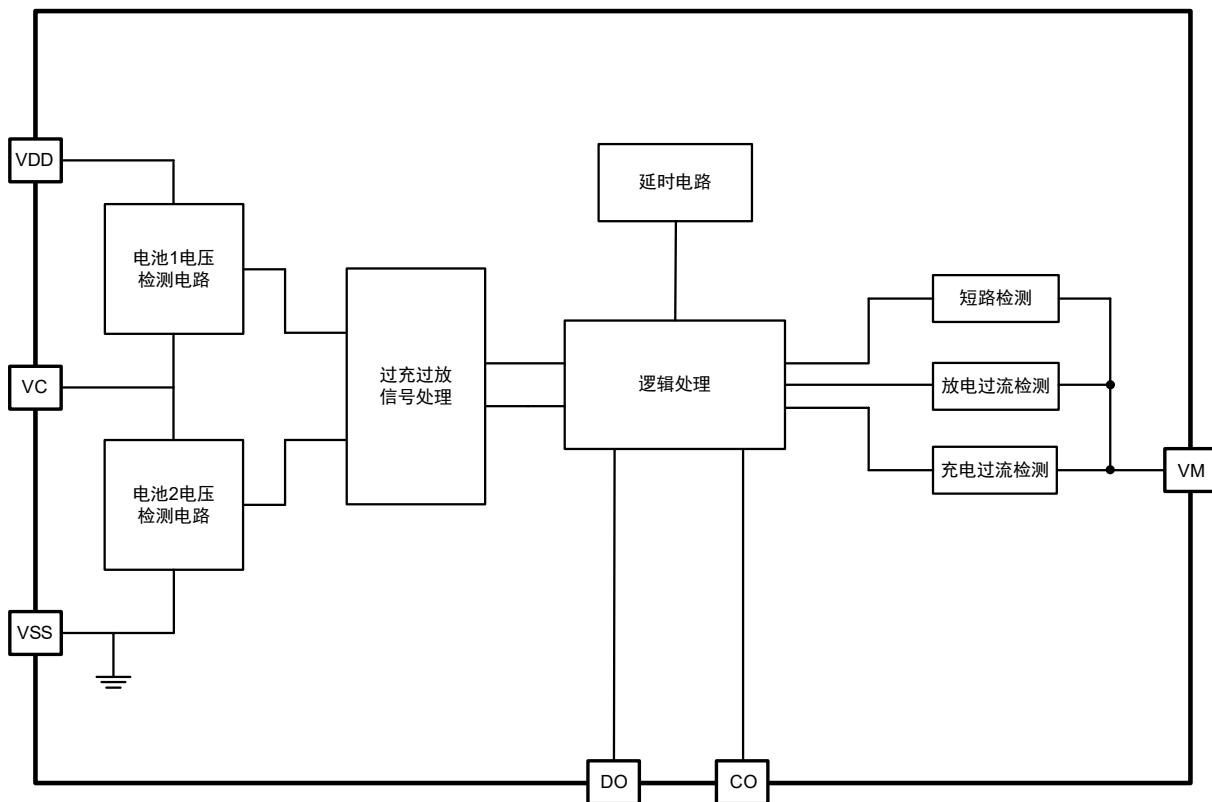


图 1

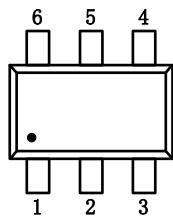
**■ 引脚排列图**

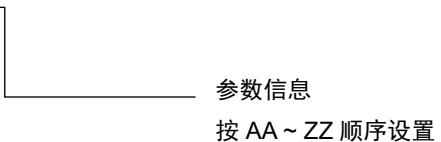
图 2

引脚号	符号	描述
1	DO	放电控制用 MOSFET 门极连接端子
2	CO	充电控制用 MOSFET 门极连接端子
3	VM	过电流检测端子, 充电器检测端子
4	VC	电池 1 的负电压、电池 2 的正电压连接端子
5	VDD	正电源输入端子, 电池 1 正电压连接端子
6	VSS	接地端, 负电源输入端子, 电池 2 负电压连接端子

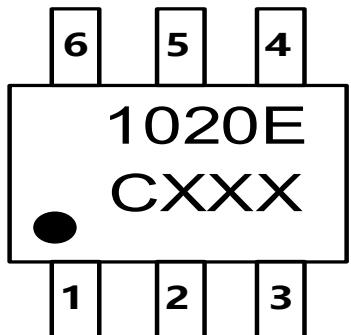
表 1

■ 命名规则

CM1020-EC



■ 印字说明



第一行：产品系列代码  
第二行：C 固定打印，XXX 为生产批次

图 3

## ■ 产品列表

### 1. 检测电压表

产品名称	过充电保护电压 $V_{OC}$	过充电解除电压 $V_{OCR}$	过放电保护电压 $V_{OD}$	过放电解除电压 $V_{ODR}$	放电过流 $V_{EC}$	短路保护 $V_{SHORT}$	充电过流 $V_{CHA}$	延迟时间代码	功能代码
CM1020-EC	4.250 V	4.150 V	2.800 V	3.050 V	0.100 V	0.500 V	-0.100 V	B	2

表 2

### 2. 延迟时间代码

延迟时间代码	过充电保护延时 $T_{OC}$	过放电保护延时 $T_{OD}$	放电过流延时 $T_{EC}$	充电过流延时 $T_{CHA}$	短路延时 $T_{SHORT}$
B	1000 ms	1000 ms	1000 ms	8 ms	250 $\mu$ s

表 3

### 3. 功能代码

功能代码	过充自恢复功能	休眠功能	向 0V 电池充电功能
2	有	无	允许

表 4

**■ 绝对最大额定值**(除特殊注明以外 :  $T_a = +25^{\circ}\text{C}$ )

项目	符号	绝对最大额定值	单位
VDD 和 VC, VC 和 VSS 之间输入电压	$V_{\text{DD-VC}}$ , $V_{\text{C-VSS}}$	-0.3 ~ +8.0	V
CO 输出端子电压	$V_{\text{CO}}$	$V_{\text{DD-28}} \sim V_{\text{DD+0.3}}$	V
DO 输出端子电压	$V_{\text{DO}}$	$V_{\text{SS-0.3}} \sim V_{\text{DD+0.3}}$	V
VM 输入端子电压	$V_{\text{VM}}$	$V_{\text{DD-28}} \sim V_{\text{DD+0.3}}$	V
工作温度范围	$T_{\text{OPR}}$	-40 ~ +85	$^{\circ}\text{C}$
储存温度范围	$T_{\text{STG}}$	-55 ~ +125	$^{\circ}\text{C}$

表 5

注意：所加电压超过绝对最大额定值，可能导致芯片发生不可恢复性损伤。

## ■ 电气特性

(除特殊注明以外 :  $T_a = +25^\circ C$ )

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
<b>[功耗]</b>						
正常工作电流	$I_{DD}$	$V1=V2=3.5V, V_{VM}=0V$	-	3.5	6.0	$\mu A$
过放电流	$I_{OPED}$	$V1=V2=1.5V, V_{VM}=3V$	-	3.0	6.0	$\mu A$
<b>[检测电压]</b>						
过充电保护电压	$V_{OC}$		4.225	4.250	4.275	V
过充电解除电压	$V_{OCR}$		4.050	4.150	4.200	V
过放电保护电压	$V_{OD}$		2.720	2.800	2.880	V
过放电解除电压	$V_{ODR}$		2.950	3.050	3.150	V
放电过流保护电压	$V_{EC}$		0.085	0.100	0.115	V
短路保护电压	$V_{SHORT}$		0.400	0.500	0.600	V
充电过流保护电压	$V_{CHA}$		-0.130	-0.100	-0.070	V
<b>[延迟时间]</b>						
过充电保护延时	$T_{OC}$		600	1000	1400	ms
过放电保护延时	$T_{OD}$		600	1000	1400	ms
放电过流保护延时	$T_{EC}$		600	1000	1400	ms
充电过流保护延时	$T_{CHA}$		5	8	11	ms
短路保护延时	$T_{SHORT}$		150	250	350	$\mu s$
<b>[控制端子输出电压]</b>						
DO 端子输出高电压	$V_{DH}$		$VDD -0.1$	VDD	-	V
DO 端子输出低电压	$V_{DL}$		-	$VSS$	0.3	V
CO 端子输出高电压	$V_{CH}$		$VDD -0.1$	VDD	-	V
CO 端子输出低电压	$V_{CL}$		-	$V_{VM}$	$V_{VM}+0.3$	V
<b>[向 0V 电池充电的功能]</b>						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电功能)	$V_{OCH}$	允许向 0V 电池充电功能	0	0.7	1.5	V

表 6

## ■ 电气特性

(除特殊注明以外 :  $T_a = -40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$ <sup>\*1</sup>)

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
<b>[功耗]</b>						
正常工作电流	$I_{DD}$	$V_1=V_2=3.5\text{V}, V_{VM}=0\text{V}$	-	3.5	8.0	$\mu\text{A}$
过放电流	$I_{OPED}$	$V_1=V_2=1.5\text{V}, V_{VM}=3\text{V}$	-	3.0	8.0	$\mu\text{A}$
<b>[检测电压]</b>						
过充电保护电压	$V_{OC}$		4.200	4.250	4.300	$\text{V}$
过充电解除电压	$V_{OCR}$		4.050	4.150	4.250	$\text{V}$
过放电保护电压	$V_{OD}$		2.700	2.800	2.900	$\text{V}$
过放电解除电压	$V_{ODR}$		2.930	3.050	3.170	$\text{V}$
放电过流保护电压	$V_{EC}$		0.085	0.100	0.115	$\text{V}$
短路保护电压	$V_{SHORT}$		0.300	0.500	0.700	$\text{V}$
充电过流保护电压	$V_{CHA}$		-0.160	-0.100	-0.040	$\text{V}$
<b>[延迟时间]</b>						
过充电保护延时	$T_{OC}$		400	1000	2000	$\text{ms}$
过放电保护延时	$T_{OD}$		400	1000	2000	$\text{ms}$
放电过流保护延时	$T_{EC}$		400	1000	2000	$\text{ms}$
充电过流保护延时	$T_{CHA}$		3.2	8	16	$\text{ms}$
短路保护延时	$T_{SHORT}$		100	250	500	$\mu\text{s}$
<b>[控制端子输出电压]</b>						
DO 端子输出高电压	$V_{DH}$		$VDD -0.1$	$VDD$	-	$\text{V}$
DO 端子输出低电压	$V_{DL}$		-	$VSS$	0.5	$\text{V}$
CO 端子输出高电压	$V_{CH}$		$VDD -0.1$	$VDD$	-	$\text{V}$
CO 端子输出低电压	$V_{CL}$		-	$V_{VM}$	$V_{VM}+0.5$	$\text{V}$
<b>[向 0V 电池充电的功能]</b>						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电功能)	$V_{OCH}$	允许向 0V 电池充电功能	0	0.7	1.8	$\text{V}$

表 7

\*1. 并没有在高温以及低温的条件下进行筛选，因此只保证在此温度范围下的设计规格。

## ■ 功能描述

### 1. 正常工作状态

IC持续检测连接在VDD与VC端子之间电池1的电压、连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，以及VM与VSS端子之间的电压，来控制充电和放电。当电池1和电池2的电压都在过放电保护电压( $V_{OD}$ )以上并在过充电保护电压( $V_{OC}$ )以下，且VM端子电压在充电过流保护电压( $V_{CHA}$ )以上并在放电过流保护电压( $V_{EC}$ )以下时，IC的CO和DO端子都输出高电平，使充电控制用MOSFET和放电控制用MOSFET同时导通，这个状态称为“正常工作状态”。此状态下，可以正常充电和放电。

**注意：初次连接电芯时，会有不能放电的可能性，短接VM端子和VSS端子，或者连接充电器，就能恢复到正常工作状态。**

### 2. 过充电状态

正常工作状态下的电池，在充电过程中，连接在VDD与VC端子之间电池1的电压或连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，超过过充电保护电压( $V_{OC}$ )，并且这种状态持续的时间超过过充电保护延迟时间( $T_{OC}$ )时，IC的CO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭充电控制用的MOSFET，停止充电，这个状态称为“过充电状态”。

过充电状态在如下两种情况下可以解除，CO端子输出电压由低电平变为高电平，使充电控制用MOSFET导通。

- 1) 由于自放电使电池1和电池2的电压都降低到过充电解除电压( $V_{OCR}$ )以下时，过充电状态解除，恢复到正常工作状态。
- 2) 移开充电器并连接负载，当电池1和电池2的电压都降低到过充电保护电压( $V_{OC}$ )以下时，过充电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称为负载检测功能。

### 3. 过放电状态

正常工作状态下的电池，在放电过程中，连接在VDD与VC端子之间电池1的电压或连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，降低到过放电保护电压( $V_{OD}$ )以下，并且这种状态持续的时间超过过放电保护延迟时间( $T_{OD}$ )时，IC的DO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“过放电状态”。

当IC进入过放状态后，有以下三种方法解除：

- 1) 连接充电器，若VM端子电压低于充电过流保护电压( $V_{CHA}$ )，当电池1和电池2的电压都高于过放电保护电压( $V_{OD}$ )时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称为充电器检测功能。
- 2) 连接充电器，若VM端子电压高于充电过流保护电压( $V_{CHA}$ )，当电池1和电池2的电压都高于过放电解除电压( $V_{ODR}$ )时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态。
- 3) 没有连接充电器时，当电池1和电池2的电压都高于过放电解除电压( $V_{ODR}$ )时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态，即“无休眠功能”。

### 4. 放电过流状态

正常工作状态下的电池，IC通过VM端子电压持续检测放电电流。如果VM端子电压超过放电过流保护电压( $V_{EC}$ )，并且这种状态持续的时间超过放电过流保护延迟时间( $T_{EC}$ )，则DO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“放电过流状态”。

而如果VM端子电压超过负载短路保护电压( $V_{SHORT}$ )，并且这种状态持续的时间超过负载短路保护延迟时间( $T_{SHORT}$ )，则DO端子输出电压也由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“负载短路状态”。进入放电过流保护状态后，当VM电压低于过流1电压时放电过流状态解除，恢复为正常状态。

### 5. 充电过流状态

正常工作状态下的电池，在充电过程中，如果VM端子电压低于充电过流保护电压( $V_{CHA}$ )，并且这种状态持续的时间超过充电过流保护延迟时间( $T_{CHA}$ )，则CO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭充电控制用的MOSFET，停止充电，这个状态称为“充电过流状态”。

进入充电过流保护状态后，如果断开充电器使VM端子电压高于充电过流检测电压( $V_{CHA}$ )时，充电过流状态被解除，恢复到正常工作状态。

## 6. 向0V电池充电功能（允许）

此功能用于对已经自放电到0V的电池进行再充电。当连接在电池正极（P+）和电池负极（P-）之间的充电器电压，高于“向0V电池充电的充电器起始电压（ $V_{OCH}$ ）”时，充电控制用MOSFET的门极固定为VDD端子的电位，由于充电器电压使MOSFET的门极和源极之间的电压差高于其导通电压（ $V_{th}$ ），充电控制用MOSFET导通，开始充电。这时放电控制用MOSFET仍然是关断的，充电电流通过其内部寄生二极管流过。当电池电压高于过放电保护电压（ $V_{OD}$ ）时，IC进入正常工作状态。

**注意：请询问电池供应商，确认所购买的电池是否具备“允许向0V电池充电”的功能，还是“禁止向0V电池充电”的功能。**

## ■ 典型应用原理图

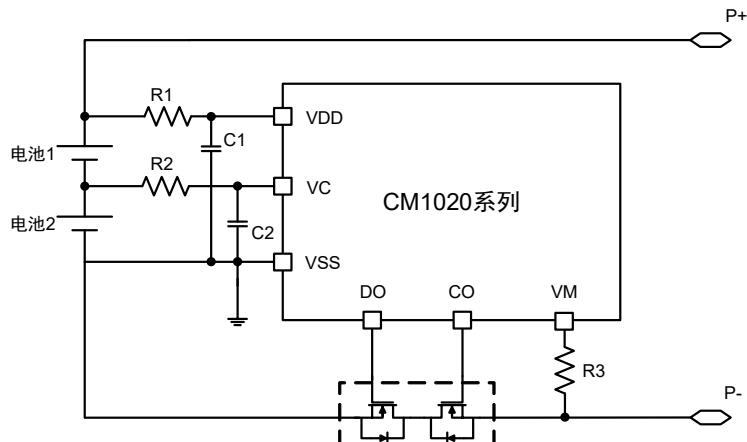


图 4

器件标识	典型值	参数范围	单位
R1	330	100 ~ 510	Ω
C1	0.1	0.01 ~ 1.0	μF
R2	330	100 ~ 510	Ω
C2	0.1	0.01 ~ 1.0	μF
R3	2000	1000 ~ 4000	Ω

表 8

- 1) R1或R2连接电阻过大，会影响检测电压精度。当充电器反接时，电流从充电器流向IC，若R1或R2过大有可能导致VDD-VSS端子间电压超过绝对最大额定值的情况发生。
- 2) R3选取过大电阻，当连接充电器的电压过高时，有可能导致不能关断充电电流的情况发生。但为控制充电器反接时的电流，不可选取过小的阻值。

### 注意

1. 上述参数有可能不经预告而作更改。
2. 上述IC的原理图以及参数并不作为保证电路工作的依据，请在实际的应用电路上进行充分的实测后再设定参数。

## ■ 封装信息

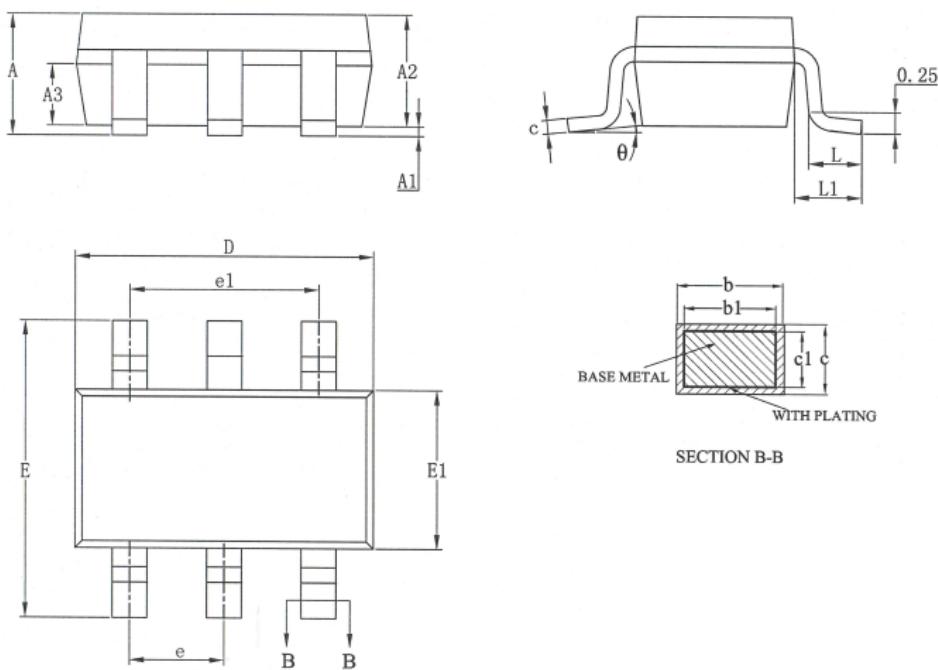


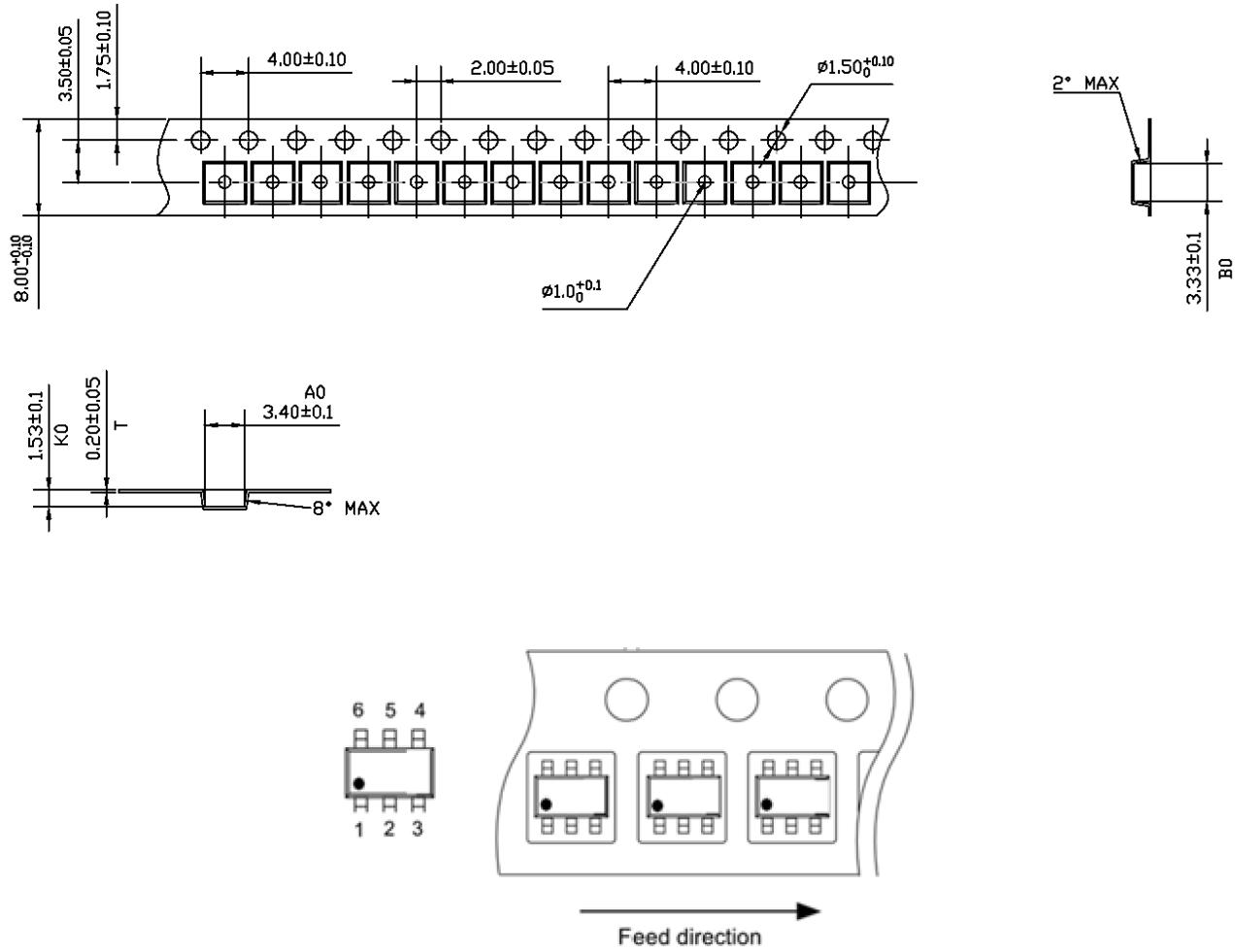
图 5

单位: mm

SYMBOL	MIN	NOM	MAX
A	-	-	1.45
A1	0	-	0.15
A2	0.90	1.15	1.30
A3	0.60	0.65	0.70
b	0.39	-	0.49
b1	0.35	0.40	0.45
c	0.08	-	0.22
c1	0.08	0.13	0.20
D	2.70	2.90	3.10
E	2.60	2.80	3.00
E1	1.40	1.60	1.80
e	0.85	0.95	1.05
e1	1.80	1.90	2.00
L	0.35	0.45	0.60
L1	0.35	0.60	0.85
θ	0°	-	8°

表 9

■ 载带信息



## ■ 卷盘信息

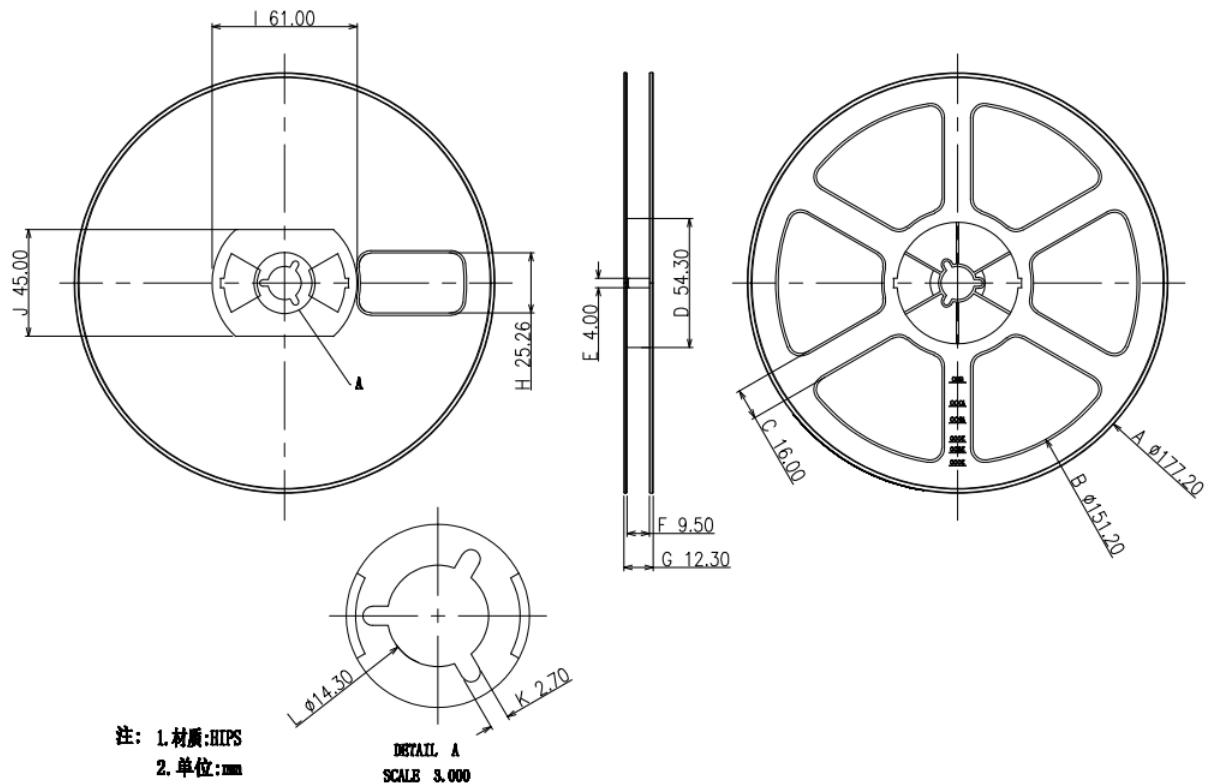


图 7

## ■ 包装信息

卷盘	颗/盘	盘/盒	盒/箱
7" 盘	3000 PCS	10	4

## 使用注意事项

1. 本说明书中的内容，随着产品的改进，有可能不经过预告而更改。需要更详细的内容，请与本公司市场部门联系。
2. 本规格书中的电路示例、使用方法等仅供参考，并非保证批量生产的设计，因第三方所有权引发的问题，本公司对此概不承担任何责任。
3. 本规格书在单独应用的情况下，本公司保证它的性能、典型应用和功能符合说明书中的条件。当使用客户的产品或设备时，以上条件我们不作保证，建议客户做充分的评估和测试。
4. 请注意在规格书记载的条件范围内使用产品，请特别注意输入电压、输出电压、负载电流的使用条件，使IC内的功耗不超过封装的容许功耗。对于客户在超出规格书中规定额定值使用产品，即使是瞬间的使用，由此造成的损失，本公司对此概不承担任何责任。
5. 在使用本产品时，请确认使用国家、地区以及用途的法律、法规，测试产品用途的满足能力和安全性能。
6. 本规格书中的产品，未经书面许可，不可用于可能对人体、生命及财产造成损失的设备或装置的高可靠性电路中，例如：医疗器械、防灾器械、车辆器械、车载器械、航空器械、太空器械、核能器械等，亦不得作为其部件使用。  
本公司指定用途以外使用本规格书记载的产品而导致的损害，本公司对此概不承担任何责任。
7. 本公司一直致力于提高产品的质量及可靠性，但所有的半导体产品都有一定的概率发生失效。  
为了防止因本产品的概率性失效而导致的人身事故、火灾事故、社会性损害等，请客户对整个系统进行充分的评价，自行负责进行冗余设计、防止火势蔓延措施、防止误工作等安全设计，可以避免事故的发生。
8. 本产品在一般的使用条件下，不会影响人体健康，但因含有化学物质和重金属，所以请不要将其放入口中。另外，封装和芯片的破裂面可能比较尖锐，徒手接触时请注意防护，以免受伤等。
9. 废弃本产品时，请遵守使用国家和地区的法令，合理地处理。
10. 本规格书中内容，未经本公司许可，严禁用于其它目的的转载或复制。